

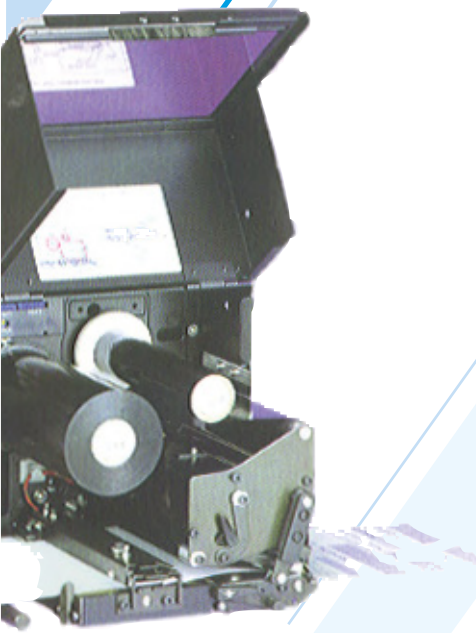


Matthews
FRANCE MARQUAGE INDUSTRIEL



AL
code

Système d'impression/pose
des étiquettes



Impression / application d'étiquettes

Les unités appartenant à la série ALcode sont des systèmes d'impression/pose d'étiquettes autocollantes, qui peuvent être connectés à un ordinateur et sont capables d'appliquer les étiquettes venant d'être imprimées sur tout produit à l'arrêt ou en mouvement.

Il est possible d'intégrer différentes unités à transfert thermique fabriquées par l'entreprise japonaise SATO (ou compatibles Zebra, Datamax, Valentin, etc).

Ces groupes se distinguent par le fait qu'ils ont été conçus dès le début pour être employés sur des applicateurs automatiques.

Les performances des unités SATO sont parmi les meilleures du secteur: 8, 12 ou 24 points/mm. de résolution, jusqu'à 400 mm/sec. de vitesse d'impression, 104 ou 152 mm de largeur à imprimer.

La mécanique, pneumatique et électronique de tout modèle ALcode ont été étudiées pour satisfaire au mieux les besoins typiques des machines fonctionnant en milieu industriel, afin de conjuguer fiabilité, facilité d'emploi, accessibilité et interchangeabilité. ALcode est disponible avec PLC ou microprocesseur, situé dans une boîte dotée d'une interface intuitive avec écran tactile.

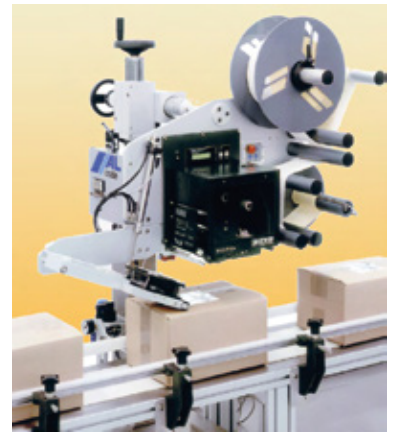
Pour la pose des étiquettes, une série de dispositifs standards a été spécialement développée:

- applicateur à jet d'air avec ou sans piston, pour la dépose sans contact sur des produits en mouvement;
- applicateur à piston, pour l'application avec contact sur les produits à l'arrêt, même en des zones creusées;
- applicateur à rouleau oscillant pour la dépose par contact sur les produits passant à haute vitesse;
- applicateur oscillant multiformat pour l'étiquetage par contact des produits en mouvement, même avec des étiquettes de dimensions différentes;
- applicateur à bras rotatif pour la dépose avant/derrrière et/ou en angle sur des produits à l'arrêt ou en mouvement.

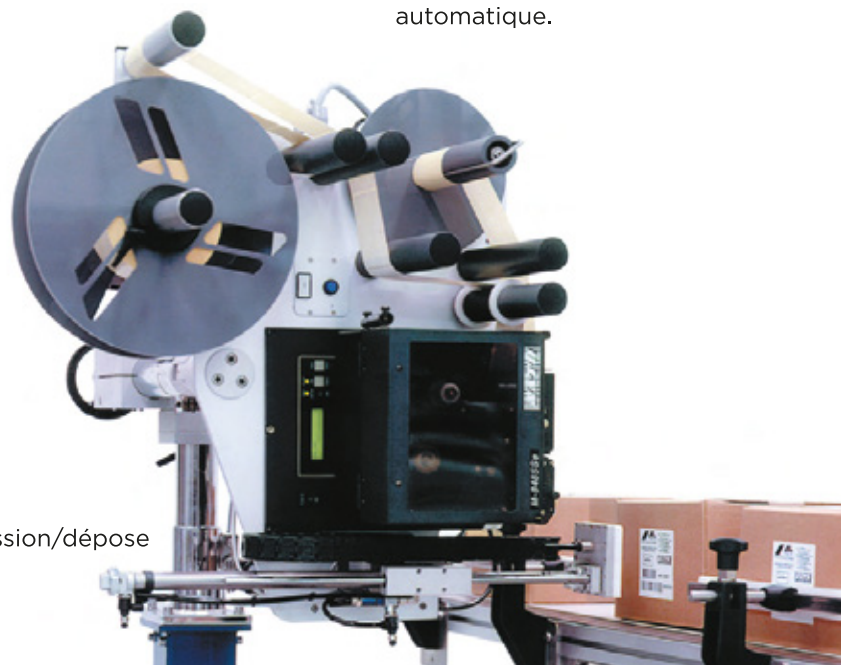
Grâce à la souplesse des systèmes ALcode, ALTECH est en mesure de développer des installations complètes pour l'identification de tout type d'emballage. Le dispositifs que l'on peut ajouter à la configuration de base, dans le but de résoudre des problèmes spécifiques, comprennent :

- scanner laser pour contrôle d'étiquetage accompli;
- systèmes d'acheminement et translation des produits;
- protections intégrales;
- programmes d'étiquetage multiples;
- contrôle d'approche fin bobine;
- porte-bobines majorés et motorisés.

Le cas échéant, ALTECH peut fournir des paquets de logiciels graphiques, sur Windows, pour la réalisation et la gestion des étiquettes, ainsi que développer des systèmes complets, fournissant un conseil technique de grande qualité pour la résolution de problèmes d'étiquetage spécifiques.



A gauche : détail de dépose sur coté des trousse, avec contrôle étiquetage accompli et éjection automatique.



En Bas : ALcode pour l'impression/dépose des étiquettes sur des boites.

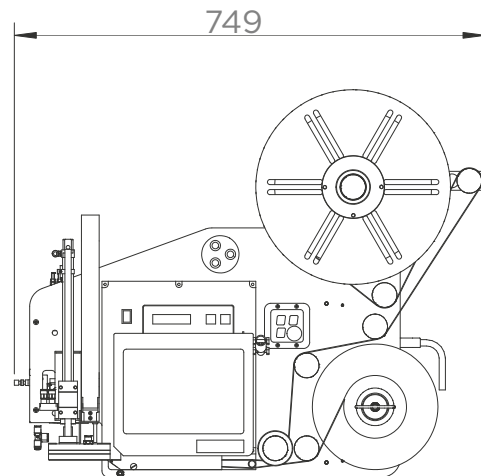
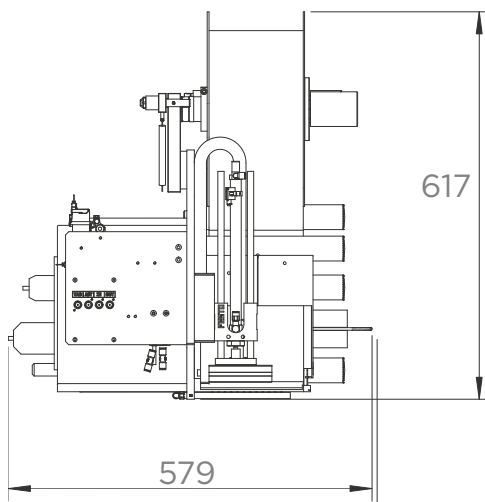
Quand étiquetage signifie identification

Identifier un produit signifie le rendre reconnaissable même quand il se trouve contenu dans une boîte, ou dans une palette. L'étiquette en auto-collant est aujourd'hui l'instrument universel qui permet d'identifier les produits non seulement par le consommateur mais aussi par le magasinier, le transporteur ou par un système informatique.



ALTECH sait que la dépose d'une étiquette d'identification est souvent un facteur de réussite pour la solution des problèmes les plus complexes de logistique. Tous les systèmes sont à la pointe de la technologie en matière d'impression des données variables et des codes à barres sur étiquette, et offrent une ample gamme de solutions pour la dépose automatique sur n'importe quel type d'emballage.

Caractéristiques techniques



Prévue pour le montage de différentes unités à transfert thermique fabriquées par SATO ou compatibles (Zebra, Datamax, Valentin, etc.).

> Applicateur de type pneumatique

> Configurations possibles :

- à jet d'air avec ou sans piston
- à rouleau oscillant
- à piston pour la dépose par contact
- à bras rotatif
- multiformat à bras oscillant

> **Cadences** : jusqu'à 100 étiquettes/min. selon la taille de l'étiquette ainsi que la configuration de l'applicateur

> **Diamètre du rouleau d'étiquettes** : 300 mm. (en option: 400 mm.)

> **Alimentation électrique** : 220 V, 50Hz. 800W

> **Alimentation pneumatique** : 5 bars - 50 litres/min.

Distribué par :

www.matthews.fr

Matthews France Jet d'encre ZA les Portes du Vexin 43 rue Ampère
BP 20081 - ENNERY 95503 CERGY-PONTOISE CEDEX
Tél. : 01 34 41 53 00 e-mail : matthews@matthews.fr